



Montage- und Bedienungsanleitung

ZP 03 – Edelstahl-Urinalerinne zur Wandmontage

Grundlegende Technische Daten

Breite	1250 mm	1900 mm	2500 mm
Anzahl der Düsen	3	5	6
Wasserzulauf	G1/2" Innengewinde		
Ablaufdurchmesser	50 mm mit Prägung für jeden handelsüblichen 6/4" Siphon		
Produkt website	ZP 03		

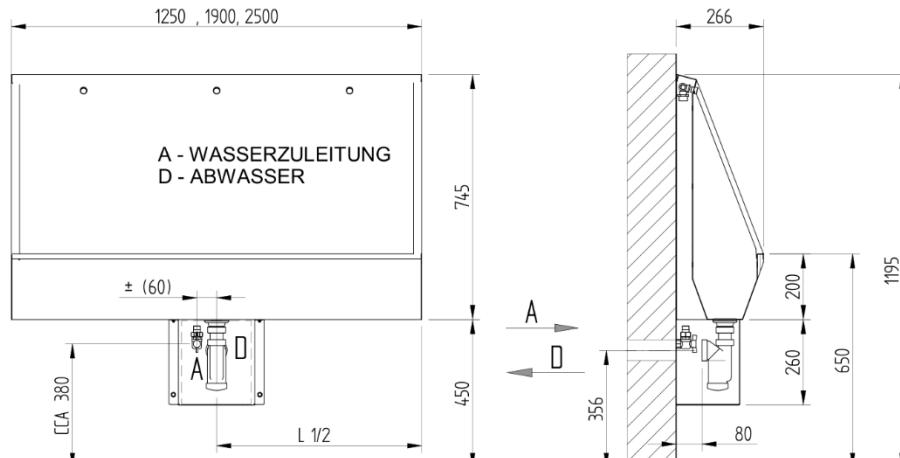
Beschreibung der Edelstahlrinne

- Die ZP 03 ist eine Edelstahl-Urinalrinne zur Wandmontage. Im oberen Teil der Rinnenwand sind Spüldüsen eingesetzt (Anzahl je nach Rinnenlänge; Abstand ca. 400 mm). Die Oberfläche wird komplett und gleichmäßig gespült. Der Wasserzulauf erfolgt über einen flexiblen Schlauch und endet in einem Eckventil.
 - Die Rinne ist **nicht mit einer automatischen Spülung** ausgestattet. Für die Spülsteuerung empfehlen wir **COS 2 oder COS 3**.
 - Die Standardausführung umfasst einen Siphon und eine Siphonabdeckung.

Installation der Edelstahlrinne

Bauliche Voraussetzungen

1. Wasserzulauf mit 1/2" Innengewinde vorbereiten. Der Zulauf muss mindestens 12 l/min pro Düse liefern. Die Leitung muss so verlegt werden, dass nach Abschalten des Wassers kein Restwasser weiter ausläuft.
 2. Abflusseitung d50 gemäß Schema vorbereiten



Montageablauf

1. Obere Befestigungsschiene an der Wand verschrauben.
 2. Rinne in die Schiene einhängen.
 3. Untere Rinnenkante mit Schrauben fixieren.
 4. Wasserzulauf und Ablauf anschließen – testen und den Durchfluss so einstellen, dass die Fläche gleichmäßig gespült wird.
 5. Siphonabdeckung montieren.

Lieferumfang

- Edelstahl-Urinalrinne 1Stk
 - Siphon 1Stk
 - Eck-Kugelhahn 1Stk
 - Befestigungsschiene inkl. Montagematerial 1Satz



Reinigung und Wartung

- Das Gerät besteht aus Edelstahl gemäß ČSN 17 240 (AISI 304) und darf nicht in chemisch aggressiver Umgebung betrieben werden.
- !! Reinigungsmittel mit Chlor dürfen nicht verwendet werden !!**
- Empfohlene WÜRTH-Produkte:
 - Metallpflege
 - Edelstahl-Pflegespray

Andere als die angegebenen Reinigungs- oder Montageverfahren sind nicht zulässig.

Hinweis

- In Bereichen, in denen **Schwarzstahl** verarbeitet wird, können sich Metallpartikel am Boden der Rinne ablagern und Oberflächenkorrosion verursachen.
Die Rinne muss daher regelmäßig **gespült und gereinigt** werden, um mögliche Korrosionsherde zu entfernen